



# SAAE – Serviço Autônomo de Água e Esgoto

CNPJ: 02.230.481/0001-57

Inscrição Estadual: Isento

Praça Cônego Menezes, 246 Tel.: (35) 3861-2066

Nepomuceno – Minas Gerais

## EXTRATO DE CONTRATO DE FORNECIMENTO DE BENS

**PREGÃO PRESENCIAL Nº 009/2015**

**PROCESSO LICITATÓRIO Nº 115/2015**

### Resultado Pregão Presencial 08/2015

Serviço Autônomo de Água e Esgoto – Nepomuceno – MG, por meio da CPL, torna público, para fins de conhecimento dos interessados, o resultado final do pregão presencial 08/2015; proc. 115/2015; regime, menor preço p/item. Objeto Aquisição de Gêneros alimentícios pão e leite solicitado pelo sistema de água e esgoto - SAAE. A empresa vencedora: **JOÃO VAGNER RODRIGUES.**, CNPJ **25.778.689/0001-00**, contrato nº **02/2016** no valor de R\$10,353,00. A vigência dos contratos é de 31 de dezembro de 2016. Nepomuceno 10/01/2016 – Elton Santos Lima Barrios – Diretor Geral. Registra-se e publique-se

### CONTRATO DE FORNECIMENTO DE BENS 001/2016

Pelo presente contrato administrativo de bens, que entre si fazem, de um lado o SAAE – SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO de Nepomuceno - MG, Autarquia Municipal criada pela Lei n.º 084/97, de 28/03/97 com sede na Praça Cônego Menezes, 246, Centro, inscrito no CGC(MF) sob o n.º 02.230.481/0001-57, doravante denominada simplesmente CONTRATANTE, representado neste ato por seu diretor Elton Santos Lima Barrios, portador do CPF nº 061.433.066-13 e, de outro lado, a firma **JOÃO VAGNER RODRIGUES**, situada na rua João Inacio Dias, nº 444-A, Bairro Centro, estado Minas Gerais, inscrita no CNPJ sob o n.º 25.778.689/0001-00, neste ato representada legalmente por João Vagner Rodrigues, Diretor Comercial, inscrito no CPF sob o n.º 664.684.346-53, documento de identidade nº (R.G.) M-4.240.393, doravante designada simplesmente CONTRATADA, tendo em vista o resultado do procedimento licitatório 115/2015, Pregão Presencial 009/2015, na modalidade Pregão, tipo menor preço por ITEM, conforme Edital n.º 010/2015 homologado em **29/12/2015**, observados os preceitos da Lei n.º 8.666, de 21.01.93, com as suas posteriores alterações, têm justo e contratado o que se segue, mediante as seguintes cláusulas e condições:

ITENS	DESCRIÇÃO (PRODUTO / SERVIÇO)	MARCA	UNID	QUANT.	VALOR UNIT.	TOTAL
01	PÃO tipo francês, 50 gramas, tamanho uniforme, boa apresentação, fabricação própria.	própria	kg	1.100,00	5,95	6.545,00
02	LEITE integral, pasteurizado, tipo B. Resfriado, com data de validade.	milca	lt	1.700,00	2,24	3.808,00
	<b>VALOR TOTAL</b>					10.353,00

Valor total do certame é de	<b>10.353,00</b>
-----------------------------	------------------

A vigência do contrato é 31/12/2016. Nepomuceno 07/01/2016 – Elton Santos Lima Barrios – Diretor Geral. Registra-se e Publique-se